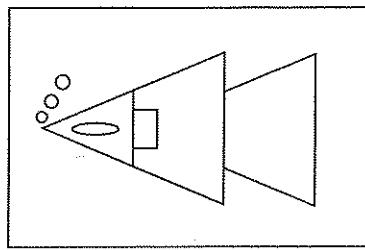
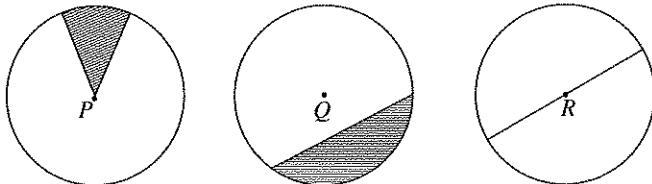


6. நீர்த்தொட்டியினுள் உள்ள மீனின் உருவமான்று கேத்திரகணித வடிவங்களினால் நிருமானிக்கப்பட்டுள்ள விதம் அருகில் காட்டப்பட்டுள்ளது. இதிலுள்ள கேத்திரகணித வடிவங்கள்,
- (1) முக்கோணி, செவ்வகம், வட்டம், நீள்வளையம், சரிவகம்
 - (2) முக்கோணி, செவ்வகம், வட்டம், சதுரம், பல்கோணி
 - (3) முக்கோணி, சதுரம், வட்டம், நீள்வளைம், ஒழுங்கற்ற நாற்பக்கல்
 - (4) முக்கோணி, சாய்சதுரம், வட்டம், நாற்பக்கல், நீள்வளையம்



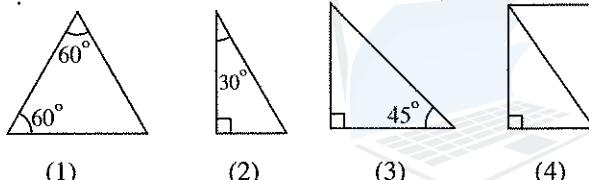
7. பின்வரும் A, B, C ஆகிய மூன்று வட்டங்களில், வட்டத்தில் காட்டத்தக்க சில பகுதிகள் வகைகுறித்துக் காட்டப்பட்டுள்ளதுடன், PQR ஆகியன முறையே அவ்வட்டங்களின் மையங்களாகும்.



இந்த உருக்களினால் வகைகுறித்துக் காட்டப்பட்டுள்ளவை

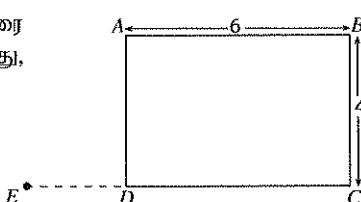
- (1) வட்டத் துண்டம், விட்டம், ஆரைச்சிறை ஆகியனவாகும்.
- (2) ஆரைச்சிறை, வட்டத் துண்டம், விட்டம் ஆகியனவாகும்.
- (3) கால் வட்டம், ஆரைச்சிறை, விட்டம் ஆகியனவாகும்.
- (4) அரை வட்டம், ஆரைச்சிறை, விட்டம் ஆகியனவாகும்.

8. பின்வரும் உருக்களில் கேத்திரகணித வடிவங்கள் சில காட்டப்பட்டுள்ளன. இவற்றில் சமனில்பக்க முக்கோணியாக அமைவது எது ?



- (1) இருக்குறாக்கி எனப்படும்.
- (2) செங்குத்து எனப்படும்.
- (3) முலைவிட்டம் எனப்படும்.
- (4) ஆரைச்சிறை எனப்படும்.

10. கீழே காட்டப்பட்டுள்ள செவ்வகம் $ABCD$ யில் பக்கம் CD ஆனது E வரை நீட்டப்பட்டுள்ளது. AE யை இணைப்பதனால் உருவாகும் உரு $ABCE$ ஆனது,
- (1) ஓர் ஜங்கோணியாகும்.
 - (2) ஓர் ஒழுங்கற்ற நாற்பக்கலாகும்.
 - (3) ஒரு சாய்சதுரமாகும்.
 - (4) ஒரு சரிவகமாகும்.



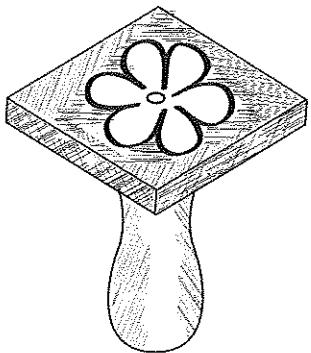
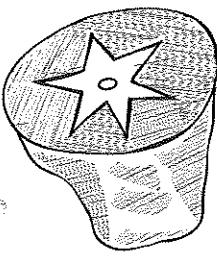
11. தூரிகைகள் கொண்டுள்ள நார்களின் அளவுக்கேற்ப, அவை இலக்கமிடப்படும். 00 - 03 வரை இலக்கமிடப்பட்ட தூரிகைகள் மிகப் பொருத்தமாக அமைவது,
- (1) புள்ளி, கோடுகள், எல்லைக் கோடுகள் போன்ற நுட்பமானவற்றை வரைவதற்காகும்.
 - (2) சாயம் பூசுதல், கலத்தல் போன்ற பரந்த அளவிலான வரைதல்களுக்காகும்.
 - (3) அடிப்படைப் பூச்சைப் பூசுதல், கற்பனைக் கோடுகளை வரைதல் ஆகியவற்றுக்காகும்.
 - (4) பாரிய பிரதேசத்துக்குப் பூச்சைப் பூசுதல், வர்ணப் பிரயோகங்கள் ஆகியவற்றுக்காகும்.

12. சாயமிடலின்போது, அடிப்படை நிறங்களை பல்வேறு விகிதங்களில் கலப்பதன் மூலம் பல்வேறு வகைப்பட்ட வர்ணங்களைப் பெறலாம். ஊதா நிறத்தைப் பெறுவதற்கு கலக்கப்பட வேண்டிய நிறங்களாவன:
- (1) சிவப்பு, மஞ்சள்
 - (2) நீலம், சிவப்பு
 - (3) மஞ்சள், நீலம்
 - (4) பச்சை, சிவப்பு
13. சாயமிடுவதற்கென, புடைவையைத் தயார்செய்யும்போது புடைவையில் இயல்பாகவே உள்ள கபில நிறத்தை அகற்றுவதற்கெனப் பயன்படுத்தப்படும் முற்பரிக்கிப்பு முறை,
- (1) பசை நீக்கலாகும்.
 - (2) ஆவியில் பிடித்தலாகும்.
 - (3) பசையாக்கமாகும்.
 - (4) வெளிறிச்செய்தலாகும்.

14. புடைவை அலங்கரிப்புக்கெனப் பயன்படுத்தப்படும் இரண்டு வகையான அச்சிடல் தகடுகள் கீழே தரப்பட்டுள்ளன.

இவை பயன்படுத்தப்படுவது,

- (1) ஸ்ரெண்சில் அச்சிடலின் போதாகும்.
- (2) துளைத்தகட்டு அச்சிடலின் போதாகும்.
- (3) அச்சுப் பதித்தல் அச்சிடலின் போதாகும்.
- (4) முடிச்சிட்டு அச்சிடலின் போதாகும்.



15. திரைச்சட்டக அச்சிடலின்போது சட்டகத்தில் பொருத்தப்படும் திரைக்கென சாயத்தினை அழுத்தக்கூடியவாறான துணிவகை பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். பின்வரும் புடைவை வகைகளில் அதற்கு மிகப் பொருத்தமானது,

- (1) மல்துணி
- (2) ஒகந்தி துணி
- (3) பயளின் துணி
- (4) மஸ்லின் துணி

16. பத்திக அலங்கரிப்பின்போது அலங்காரங்களை வெளிப்படுத்திக் காட்டப் பயன்படுத்தப்படும் மெழுகுக் கலவையை, சீரான திரவத்தன்மை கொண்டதாக குடாகப் பேணுவதற்கு மேற்கொள்ள வேண்டியது,

- (1) போறணையில் வைத்து இளங்குட்டில் கரைத்துக் கொள்ளல்
- (2) இரசாயனத் திரவத்தைப் பயன்படுத்திக் கரைத்துக் கொள்ளல்
- (3) குட்டினைக் கூட்டிக் குறைக்கத்தக்க அடிப்பில் வைத்தல்
- (4) மெழுகு கொண்ட பாத்திரத்தை குடான நீர் கொண்ட பாத்திரத்தில் வைத்து தொடர்சியாக குடான நிலைமையில் பேணுதல்

17. புடைவை அலங்கரிப்புச் செயன்முறையைன்றின் படிமுறைகள் கீழே காட்டப்பட்டுள்ளன.

- (i) முற்பரிசிரிப்புச் செய்யப்பட்ட புடைவைத் துண்ணை அச்சிடற் தளத்தில் பொருத்துதல்
- (ii) பொருத்தமான தகட்டில் துளைக் கோலங்களை வெட்டிக் கொள்ளல்
- (iii) துளைத்தகட்டை புடைவையின்மீது பொருத்திக் கொள்ளல்
- (iv) சாயத்தைப் பூசுதல்

(v) துளைத்தகட்டை அகற்றி, புடைவைத் துண்ணிற்குப் பிற்பரிசிரிப்பை மேற்கொள்ளல்

இது எந்தப் புடைவை அலங்கரிப்பு முறையாகும் ?

- (1) ஸ்ரெண்சில் அச்சிடல்
- (2) அச்சுப் பதித்தல்
- (3) திரைச்சட்டக அச்சிடல்
- (4) தகட்டு அச்சிடல்

18. புடைவை அலங்கரிப்பின்போது சாயம் பூசுதல், சாயம் ஊறுசெய்தல், அச்சிடல் போன்ற பல முறைகள் பயன்படுத்தப்படும். புடைவை முழுவதும் ஒரே தடவையில் சாயத்தைப் பரவச் செய்ததக்கதான் அலங்கரிப்பு முறையாக அமைவது,

- (1) சாயம் பூசுதல்
- (2) திரைச்சட்டக அச்சிடல்
- (3) சாயம் ஊறுச் செய்தல்
- (4) அச்சுப் பதித்தல்

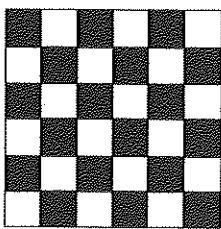
19. சாயம் பயன்படுத்தப்பட்டு மேற்கொள்ளப்படும் புடைவை அலங்கரிப்பின்போது, உரிய முறைக்கேற்றவாறான சாயப் பயன்பாடு பல வகைப்படும். சாயங்களிற்கு, தடிப்பாக்கி சேர்க்கப்பட வேண்டியது எந்தச் செயன்முறையின்போதாகும் ?

- (1) அச்சுப் பதித்தல்
- (2) திரைச்சட்டக அச்சிடல்
- (3) பத்திக் அச்சிடல்
- (4) கையால் வர்ணம் பூசுதல்

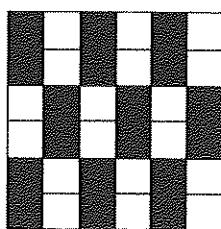
20. புடைவை அலங்கரிப்பின்போது சாயப் பயன்பாட்டுக்குப் பின்னர், பிற்பரிசிரிப்பு முறைகளைப் பின்பற்றுதல் கட்டாயமானதாகும். பிற்பரிசிரிப்பின் நோக்கம்,

- (1) மேலதிக் சாயத்தை அகற்றுதலாகும்.
- (2) சாயத்திலுள்ள கழிவுகளை அகற்றுதலாகும்.
- (3) பயன்படுத்தப்பட்ட சாயத்தை நிலைப்படுத்தலாகும்.
- (4) புடைவையின் நிழித்த பாவனையை உறுதிப்படுத்தலாகும்.

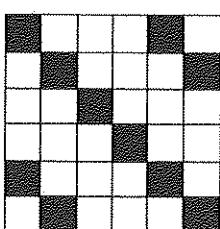
21. நெசவுக்கோலத்தில் நாலை மேலெழுச் செய்தல் பலவேறு முறைகளில் மேற்கொள்ளப்படும். பின்வரும் நெசவுக் கோலங்களில் $\frac{1}{4}$ நூல் மேலெழுச் காட்டப்பட்டுள்ள சரிவுக்கோட்டு நெசவுக் கோலத்தைத் தெரிவிசேய்க்.



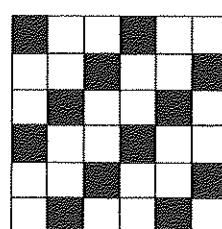
(1)



(2)

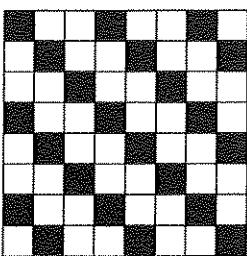


(3)

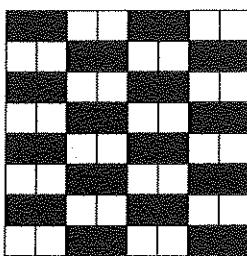


(4)

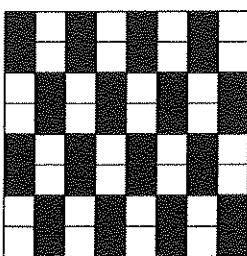
22. நூற்களியோன்றை நெசவு செய்யும்போது ஒரு விழுதுக் கண்ணினாடாக இரண்டு நூல்கள் வீதம் இழுத்தலும் நெசவு செய்யும்போது ஊடை நூல்கள் இரண்டு விதம் இடப்படுதலும் மேற்கொள்ளப்படும் நெசவுக் கோலம் இவற்றுள் எது ?



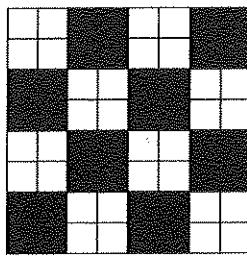
(1) எனிய சுரிவுக்கோட்டு நெசவு



(2) குறுக்குநூல் நெசவு



(3) பாவு விலா நெசவு



(4) பாய் நெசவு

23. நூற்களியோன்றை தறியிலேற்ற முன்னர், அதில் பலவேறு செயற்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். இதற்கென பலவேறு உபகரணங்கள் பயன்படுத்தப்படும். இராட்டினமும் பூச்சக்கருமும் பயன்படுத்தப்படுவது,

(1) நூற்களியைச் சுற்றுத்தண்டில் சுற்றுவதற்காகும். (2) பாவுநூல் குச்சிகளில் நூலைச் சுற்றுவதற்காகும்.
(3) பாவில் விழுதமைத்தலுக்காகும். (4) நூற்களியை நேராக்குவதற்காகும்.

24. நெசவு செய்வதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் நூற்களிக்கமைய, பயன்படுத்தப்படும் உபகரணங்களும் வேறுபடும். நீளம், அகலம் ஆகியவற்றைக் குறைவாகக் கொண்ட நூற்களியை நேர்ப்படுத்தப் பயன்படுத்தப்படும் இலகு உபகரணம்

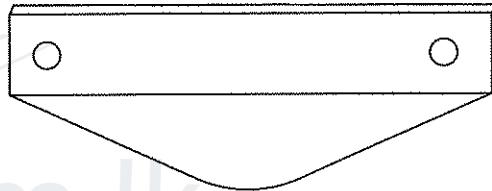
(1) ஊடைநூற் பலகை (2) பிணிச்சட்டம்
(3) பாவோடு குடம் (4) சுற்றுந்தண்டு

25. நெசவு செய்யும்போது கோல அமைப்பிற்கேற்ப விழுதுக்கண் வரிசை மூலமாக நூல்கள் இழுக்கப்படும். சுரிவுக்கோட்டு நெசவுக்கோல நெசவுக்கெனப் பயன்படுத்தப்பட வேண்டிய விழுதுகளின் ஆகக் குறைந்த எண்ணிக்கை

(1) 2 (2) 3 (3) 4 (4) 5

26. வலு நெசவுத் தறியில் பயன்படுத்தப்படும் துணைச் சாதனமொன்று பின்வரும் உருவில் காட்டப்பட்டுள்ளது. அது

(1) செப்பஞ் செய்யும் கோல் எனப்படும்.
(2) மிதி பலகை எனப்படும்.
(3) குறுக்குப் பலகைச் சட்டகம் எனப்படும்.
(4) நெங்கு எனப்படும்.



27. இல. $\frac{2}{60}$ s எனும் இலக்கம் கொண்ட 03 kg நூலிலுள்ள நூற்களிகளின் எண்ணிக்கை எவ்வளவு ?

(1) 90 (2) 120 (3) 180 (4) 360

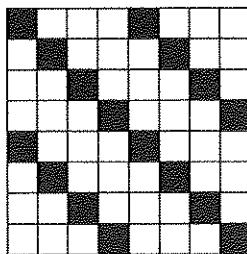
28. நூற்களியோன்றின் நீளம் 60 மார், அகலம் 30 cm ஆகும். இல. $\frac{2}{32}$ s இங்குரிய 24 நூல்கள் ஒரு சென்றிமீற்றரில் உள்ளன. அந்த நூற்களியில் உள்ள நூற்புரிகளின் எண்ணிக்கை,

(1) 700 (2) 720 (3) 800 (4) 820

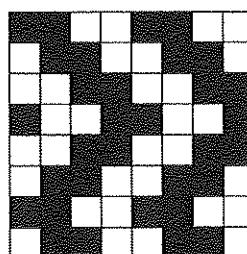
29. தறியிலேற்றப்பட்ட நூற்பாவு, ஊடை நூலிடப்பட்டு நெசவு செய்யப்படும். ஊடை நூலிடுவதற்கெனச் சுற்றுப்பட்ட குச்சிகள் பொருத்தப்படும் உபகரணம்,

(1) குழந்படல் (2) சுற்றும் இராட்டினம்
(3) துடிக்கட்டை (4) சீபுச் சட்டம்

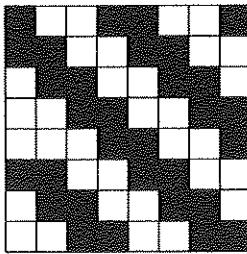
30. எனிய சுரிவுக்கோட்டு நெசவுக் கோலத்துக்கமைய நூலிடப்பட்டுள்ள பாவொன்றை நெசவு செய்யும்போது, மிதிகட்டையை மாற்றி மிதிப்பதன் மூலம் சுரிவுக்கோட்டுக் கோலத்தை உருவாக்கலாம். பின்வரும் வரிப்படங்களில் சுருள் சுரிவுக்கோட்டு நெசவுக் கோலத்தைத் தெரிவிசெய்க.



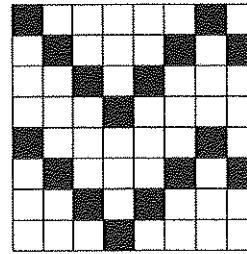
(1)



(2)



(3)



(4)

31. மட்பாண்டங்களை உருவாக்கப் பயன்படுத்தப்படும் களி அதாவது அலுமினா சிலிக்கேற்று உருவாக்கத்தில் பெளதிக, இரசாயன, உயிரியல் காரணிகள் செல்வாக்குச் செலுத்தும். களி மூலக்கூறில் அடங்கியுள்ள சேர்வைகளாவன:
- (1) அலுமினியம் ஓட்சைட்டு, சிலிக்கனிரோட்சைட்டு, நீர்
 - (2) சோடியம் சிலிக்கேற்று, அலுமினியம் ஸராட்சைட்டு, நீர்
 - (3) பெல்ஸ்பார், டொலமைற்று, நீர்
 - (4) தைத்தேனியம், பொட்டாசியம், நீர்
32. தர நியமங்களுக்கமைவாக மட்பாண்டங்களை உற்பத்திசெய்யும்போது களியில் அடங்கியுள்ள சேர்வைகள் பற்றி அறிந்திருப்பது அவசியமாகும். இழுபடுத்துமை அதிகம் கொண்டுள்ள களிக்கு உரிய துரத்தைப் பெற்றுக்கொள்ளவேண்டும் சேர்க்கப்பட வேண்டியவை,
- (1) மக்னீசியத்தை கொண்ட கருங்களி போன்ற களி வகைகளாகும்.
 - (2) ஓட்டுந் தன்மை கொண்ட பந்துக்களி போன்ற களி வகைகளாகும்.
 - (3) பெல்ஸ்பார், சிலிக்கன் ஆகியன கொண்ட தீக்களி போன்ற களி வகைகளாகும்.
 - (4) குறைவான இரும்புச் சதவீதத்தைக் கொண்ட கயோலின் களி வகைகளாகும்.
33. மட்பாண்ட உற்பத்தியின்போது ஓட்டுந் தன்மை கொண்ட பிரதான மூலப்பொருளாக கயோலின் களி பயன்படுத்தப்படும். கயோலின் களியை பெளதிக்கிறியாக இனங்காணத்தக்க காரணிகள் யாவை ?
- (1) சுட முன்னர் கபில நிறம் கொண்டதாகவும் சுட்ட பின்னர் வெண்ணிறமானதாகவும் இருத்தல்
 - (2) சுட முன்னர் சாம்பல் நிறம் கொண்டதாகவும் சுட்ட பின்னர் வெண்ணிறமானதாகவும் இருத்தல்
 - (3) சுட முன்னரும் சுட்ட பின்னரும் தெளிவான வெண்ணிறமானதாக இருத்தல்
 - (4) சுட முன்னர் வெண்ணிறமாகவும் சுட்ட பின்னர் பலவேறு நிறங்களிலும் காணப்படல்
34. தேவைக்கேற்றப் மட்பாண்ட உற்பத்தி முறைகள் பயன்படுத்தப்படும். ஒரே அளவும் உருவழும் கொண்ட பல மட்பாண்டங்களுத் தயாரிக்க வேண்டி ஏற்படும்போது அதற்கு மிகப் பொருத்தமான முறை,
- (1) வணைசில்லில் வணத்தல்
 - (2) களித்தகுடுகளைப் பயன்படுத்தி உருவாக்குதல்
 - (3) அச்சுக்களைப் பயன்படுத்தித் தயாரித்தல்
 - (4) களிமண் திருக்கணி பயன்படுத்தித் தயாரித்தல்
35. பாடசாலை நூழைவாயிற் படலைக்கு அண்மையிலுள்ள மதிலில் பொருத்துவதற்கேற்ற களிமண் ஊடகத்தினாலான செதுக்கல் வேலைப்பாட்டுக்கு மிகப் பொருத்தமான முறையாக அமைவது,
- (1) களிமண் திருக்கணிகளைப் பயன்படுத்தி மூப்பிரிமான முறையில் தயாரிக்கப்பட்ட ஆக்கமாகும்.
 - (2) வணைசில்லைப் பயன்படுத்தித் தயாரிக்கப்பட்ட பலவேறு அளவுகளிலான மட்பாண்டங்களைக் கொண்ட ஆக்கமாகும்.
 - (3) களித்தகுடுகளைப் பயன்படுத்திச் செதுக்கல் முறையில் தயாரிக்கப்பட்ட ஆக்கமாகும்.
 - (4) கையால் பிடித்தல் முறையைப் பயன்படுத்தித் தயாரிக்கப்பட்ட உருவங்கள் அடங்கிய ஆக்கமாகும்.
36. வணைசில்லைப் பயன்படுத்தி, அலங்காரமான வட்டவடிவ மட்பாத்திரங்கள் தயாரிக்கப்படும். வணைசில்லின் மூலம் மட்பாண்டங்களை உருவாக்குவதன் முதற் படிமுறை
- (1) களிமண் திருளையை வணைசில்லின் மீது வைத்தல்
 - (2) களிமண் திருளையை மையத்தில் இடல்
 - (3) களிமண் திருளையைத் திறந்தல்
 - (4) களிமண் திருளையில் இழையமைப்பைப் பெறல்
37. களிமண் பாண்டங்களை உருவாக்குவதற்காக அதிக இரும்புச் சதவீதம் கொண்ட சிவப்புக்களி அதிகளவில் பயன்படுத்தப்படுவது அது கொண்டுள்ள நெகிழும் இயல்பின் காரணமாகவாகும். சிவப்புக்களி மாத்திரம் பயன்படுத்தித் தயாரிக்கப்பட்ட களிமண் பாண்டங்களைக் கொண்ட தொகுதியைத் தெரிவிசெய்க.
- (1) பிங்கான், தேநிரத் தட்டு, தேநிரக் கோப்பை போன்ற போசிலின் பாண்டங்கள்
 - (2) கழுவு வட்டகை, குளியற் தொட்டி போன்ற குதநலப் பாண்டங்கள்
 - (3) தரையோடு, பிங்கான் ஓடு போன்ற கட்டடப் பொருட்கள்
 - (4) சட்டி, பானை போன்ற சமையல்லை உபகரணங்கள்
38. தரையலங்களிலிபின்போது வெபில், மழை, காற்று ஆகிய காலநிலை மாற்றங்களுக்கு ஈடுகொடுக்கக் கூடியவாறான ஆக்கங்களுத் தயாரிக்கப் பயன்படுத்தக்கூடிய மூலப்பொருள் எது ?
- (1) களி
 - (2) சீமெந்து
 - (3) கடதாசிக்கூழ்
 - (4) இரும்பு
39. போற்றையில் களிமண் பாண்டங்களைச் சுடும்போது அவை பலவேறு சந்தர்ப்பங்களைக் கடந்து சுடப்படும் செயன்முறை முடிவுக்கு வரும். இங்கு ஓட்சியேற்று சந்தர்ப்பத்தில் நிகழ்வது,
- (1) களிமண் பாண்டம் சுடப்பட ஆரம்பித்தலாகும்.
 - (2) சேர்ந்துள்ள நீர் வெளியேற்றப்படுதலாகும்.
 - (3) களிமண் பாண்டங்களின் நிறம் மாறுபடுதலாகும்.
 - (4) களிமண் பாண்டங்களில் சுருக்கம் ஏற்படுதலாகும்.
40. மட்பாண்டங்களின் அலங்கரிப்புக்குப் பலவேறு முறைகள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன. இவற்றுள் டெகோபாஜ் எனப்படுவது,
- (1) இலைகள் அல்லது கடதாசிகளை வெட்டி ஓட்டித் தயாரிக்கப்படும் ஆக்கங்களாகும்.
 - (2) கடதாசியைக் கையால் கிழித்து ஓட்டித் தயாரிக்கப்படும் ஆக்கங்களாகும்.
 - (3) நிறமுள்ள நுண்ணிய கோடுகளைப் புதைப்புச்செய்து தயாரிக்கப்படும் ஆக்கங்களாகும்.
 - (4) கடதாசிக் கூழ் பயன்பாட்டின் மூலம் மேற்கொள்ளப்படும் ஆக்கங்களாகும்.

* *

பக். 6 ஜப் பார்க்க

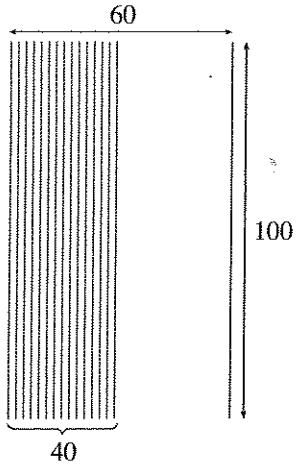
4. கைத்தறி மூலமாக துவாய்க்கான துணியை நெசவுசெய்யும் நோக்கில் தயார்செய்யப்பட்ட நூற்பாவின் வரிப்படத்துடன் கூடிய தகவல்கள் வருமாறு:

- * நூற்பாவின் நீளம் 100 m
- * நூற்பாவின் அகலம் 60 cm
- * 1 cm இலுள்ள ஊடை நூல்களின் எண்ணிக்கை 40

- * நூலின் இலக்கம் $\frac{2}{40}$ s

- * நூலின் நிறம் வெள்ளை

- (i) துவாய்க்கான துணியை நெசவுசெய்யப் பொருத்தமான நெசவுக் கோலங்கள் இரண்டைப் பெயரிடுக.
- (ii) மேலே (i) இல் பெயரிடப்பட்ட நெசவுக் கோலங்கள் இரண்டின் நூற்கோல அமைப்பை வரைபுடுத்திக் காட்டுக.
- (iii) நூற்பாவைத் தயாரிக்கத் தேவையான வெள்ளை நிற நூலின் அளவைக் கணிக்க.



5. புடைவை தயாரிப்பதற்கெனப் பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரங்கள் அவற்றின் தொழிற்பாட்டுக்கமைய பல வகைப்படும்.

- (i) பாரிய அளவிலான கைத்தொழிற்சாலைகளில் பயன்படுத்தப்படும் வலு நெசவுப் பொறிகள் மூலம் புடைவையை நெசவுசெய்வதன் அனுகூலங்கள் இரண்டை எழுதுக.
- (ii) விழுதுக்கண் வரிசையின் பரும்படிப்படத்தை வரைந்து, அதனால் மேற்கொள்ளப்படும் செயற்பாடுகளைக் குறிப்பிடுக.
- (iii) நூல் ஈற்றும் உபகரணத் தொகுதியைப் பெயரிட்டு, அதனைப் பயன்படுத்தும் விதத்தைச் சருக்கமாக விவரிக்குக.

6. நிலக்கீழ் வளமான களி, படிவகளாக நிலத்தில் காணப்படுவதுடன் அது தோண்டி வெளியே எடுக்கப்பட்டு பதப்படுத்தப்பட்டு மட்பாண்ட உற்பத்திகளுக்கெனப் பயன்படுத்தப்படும்.

- (i) களியைப் பதப்படுத்தும் முறைகள் எத்தனை ? அவை யாவை ?
- (ii) பதப்படுத்தப்பட்ட களியில் காணப்பட வேண்டிய இழுபடுத்துமை பற்றி விளக்குக.
- (iii) களிமன் பாண்டங்களைச் சுட்ட பின்னர், அவற்றில் ஏற்படும் மாற்றங்கள் இரண்டைக் குறிப்பிட்டு, அவ்வாறு மாற்றங்கள் ஏற்படுவதற்கான காரணங்களை விளக்குக.

7. களிமன் பாண்டங்களை அலங்கரிப்பதற்கென பாரம்பரிய முறைகளும் நவீன முறைகளும் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

- (i) தோற்பத நிலையில் மட்பாண்டமொன்றில் மேற்கொள்ளக்கூடிய அலங்கரிப்பு முறைகள் இரண்டைப் பெயரிடுக.
- (ii) களிமன் பாண்டங்களை அலங்கரிக்கப் பயன்படுத்தப்படும் நவீன அலங்கரிப்பு முறைகள் இரண்டைக் குறிப்பிட்டு, அவற்றுள் ஒரு முறை மூலமாக மட்பாண்டத்தை அலங்கரிக்கும் விதத்தை விளக்குக.
- (iii) பூங்கா அலங்கரிப்பின்போது கவனத்திற் கொள்ளப்பட வேண்டிய பூங்கா அமைப்புக் கோட்பாடுகள் இரண்டைப் பெயரிட்டு, அவை பற்றிச் சிறுகுறிப்பு எழுதுக.

Agaram.LK - Keep your dreams alive!

