

**NEW**

Department of Examinations, Sri Lanka

**84 S I, II**

අධ්‍යායන පොදු සහතික පත්‍ර (සාමාන්‍ය පෙළ) විභාගය, 2016 දෙසැම්බර් කළුවීප් පොත්‍රාත් තුරාතුරාප් පත්තිර් (සාතාරාණ තුරාප් පරිශ්‍රාස, 2016 අභ්‍යන්තර් පාටත්තිට්ම / General Certificate of Education (Ord. Level) Examination, December 2016

ලේඛන කළා	I, II
ඩුජ්නකලා	I, II
Arts and Crafts	I, II

ලිඛිත තුනකි  
මුළුව මැණිත්තියාලම  
Three hours

**ලේඛන කළා I**

යෞලකිය යුතුයි:

- (i) සිංහල ම ප්‍රශ්නවලට පිළිබුරු සහයන්න.
- (ii) අංක 1 සිට 40 හෙක් ප්‍රශ්නවල, දී ඇති (1), (2), (3), (4) පිළිබුරුවලින් හිටිරදී හෝ වඩාත් ගැඹුපෙන පිළිබුරු තෝරන්න.
- (iii) වෙටර සැපයෙන රිලිතුරු පත්‍රයේ එන් එන් ප්‍රශ්නය සඳහා දී ඇති ක්‍රම අතුරෙන්, ඔබ තෝරා ගත් පිළිතුරුහි අංකයට සැසදෙන ක්‍රම තුළ (X) ලක්ෂණ යොදුන්න.
- (iv) එම උත්තර පත්‍රයේ පිටුපස, දී ඇති අනෙක් උපදෙස් ද සැලකිල්ලන් කියවා, එවා ද පිළිපදින්න.

1. ගොඩනැගී ඇති ආකාරය අනුව එන කළා වර්ග කර දැක්වේ. තර්තනය හා ගායනය යන අංග දෙක ම ඇතුළත් ජනකලා වියේයය හඳුන්වන්නේ,

- |                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| (1) දායා කළා ලෙසට ය.              | (2) ග්‍රැව්‍ය කළා ලෙසට ය. |
| (3) ග්‍රැව්‍ය හා දායා කළා ලෙසට ය. | (4) නිර්මාණ කළා ලෙසට ය.   |

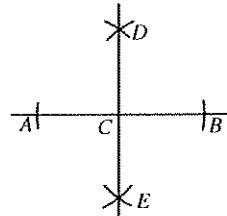
2. පහත දී ඇති කඩ ඉරි රේඛා රුප සටහන සලකන්න.

කාර්මික ඇදීම විෂයයෙහි දී හාවිත කරන සම්මත රේඛා වර්ග අතර ඉහත රුප සටහන් දැක්වෙන රේඛාව හාවිත කරනු ලබන්නේ,

(1) වස්තුවක පෙනෙන දාර දැක්වීම සඳහා ය.	(2) මධ්‍ය අක්ෂය සහ සම්මිතික බව පෙන්වීම සඳහා ය.
(3) ජේදනය කළ පුතු ස්ථාන දැක්වීම සඳහා ය.	(4) සැහැර දාර දැක්වීම සඳහා ය.

3. මෙහි දැක්වෙන ජ්‍යාමිතික නිර්මාණය කුමක් ද?

- |  |   |
|--|---|
| (1) AB රේඛාවේ ලම්බ සම්වේද්‍යකය ඇදීම            | (2) D ලක්ෂණයේ සිට AB රේඛාවට ලම්බකයක් ඇදීම |
| (3) C ලක්ෂණයේ සිට AB රේඛාවට ජ්‍යාමිතිකයක් ඇදීම | (4) AB රේඛාවේ සිට C ලක්ෂණයට ලම්බකයක් ඇදීම |

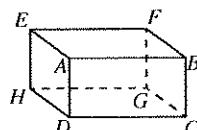


4. එක්තරා ජ්‍යාමිතික රුපයක සම්මුඛ පාද සමාන හා සමාන්තර වේ. තව ද එහි සම්මුඛ කේෂන සමාන වන අතර විකර්ණ දිගින් අසමාන වේ. එම ජ්‍යාමිතික රුපය මින් කුමක් ද?

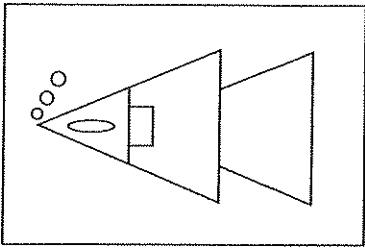
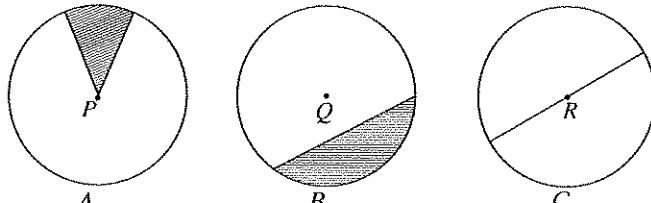
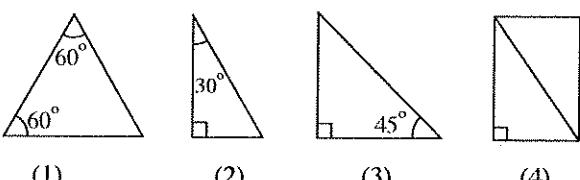
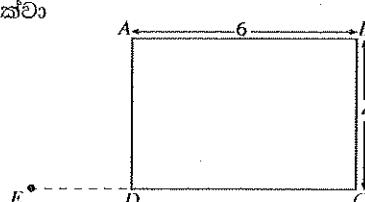
- |              |                |              |              |
|--------------|----------------|--------------|--------------|
| (1) තුපිසියම | (2) ත්‍රිකේෂීය | (3) රෝම්බාහය | (4) රෝම්බාහය |
|--------------|----------------|--------------|--------------|

5. පහතින් දැක්වෙන්නේ පියන රහිත පත්‍ර පත්‍රය මින් කුමක් ද?

- |     |     |
|-----|-----|
| (1) | (2) |
|     |     |
|     |     |

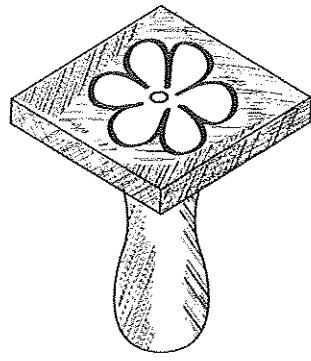
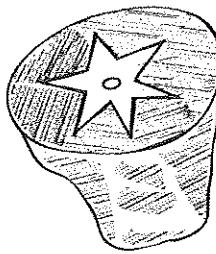


/දෙවැනි පිටුව බලන්න.

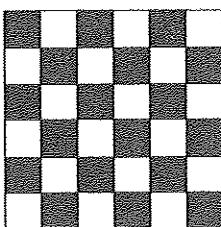
6. ජල ටැංකියක සිටින මත්සයකුට අදාළ ව ජ්‍යෙෂ්ඨික හැඩිනලවලින් නිර්මාණය කරන ලද රුපයක් මෙම කොටුව තුළ ඇත. මෙහි ඇති ජ්‍යෙෂ්ඨික හැඩිනල වන්නේ,
- ත්‍රිකෝණය, සාපුරුණක්ණාපුය, වෘත්තය, ඉලුප්සය හා තුළීසියමයි.
  - ත්‍රිකෝණය, සාපුරුණක්ණාපුය, වෘත්තය, සමව්‍යුරුපුය හා බුඩු අපුයයි.
  - ත්‍රිකෝණය, සමව්‍යුරුපුය, වෘත්තය, ඉලුප්සය හා ආයත වතුරුපුයයි.
  - ත්‍රිකෝණය, රෝම්බසය, වෘත්තය, වතුරුපුය හා ඉලුප්සයයි.
- 
7. පහත  $A, B, C$  වෘත්ත තුන තුළ වෘත්තවල දැක්වීය හැකි කොටස නිරූපණය කර ඇති අතර  $P, Q, R$  ගෙය අනුමිලිලුවින් දක්වා ඇත්තේ එම වෘත්තවල කෙන්දුයන් ය.
- 
- එම රුපවලින් දැක්වෙන්නේ,
- වෘත්ත බණ්ඩය, විෂ්කම්භය හා කේන්දුක බණ්ඩයයි.
  - කේන්දුක බණ්ඩය, වෘත්ත බණ්ඩය හා විෂ්කම්භයයි.
  - වෘත්ත පාදය, වෘත්ත බණ්ඩය හා විෂ්කම්භයයි.
  - අර්ධ වෘත්තය, වෘත්ත බණ්ඩය හා විෂ්කම්භයයි.
8. පහත රුප සටහන්වලින් දැක්වෙන්නේ ජ්‍යෙෂ්ඨික හැඩිනල කිහිපයකි. මේ අතුරෙන් විෂම පාද ත්‍රිකෝණයක් වන්නේ කුමන රුපය ද?
- 
- (1)
  - (2)
  - (3)
  - (4)
9. වතුරුපුයක එකිනෙකට සම්මුඛව පිහිටි ගිරුප හෙවත් කොළික ලක්ෂා දෙකක් යා කෙරෙන සරල රේඛාව හඳුන්වන්නේ,
- සමවිශේෂය වශයෙනි.
  - ලීංඡකය වශයෙනි.
  - විකරණය වශයෙනි.
  - කේන්දුක බණ්ඩය වශයෙනි.
10. පහත රුප සටහනෙහි දැක්වෙන  $ABCD$  සාපුරුණක්ණාපුයේ  $CD$  පාදය  $E$  දක්වා දිගු කර,  $AE$  යා කිරීමෙන් පසුදෙනා  $ABCE$  රුපය වන්නේ,
- පංචාපුයයි.
  - ආයත වතුරුපුයයි.
  - රෝම්බසයයි.
  - තුළීසියමයි.
11. පින්සල්වලට අංක යොදාන්නේ එහි ඇති කෙදි ප්‍රමාණය අනුව ය. අංක 00 - 03 දක්වා අංක යොදා ඇති පින්සල් ව්‍යුත් සූදුපු වන්නේ,
- තින්, ඉරි, ඉම් රේඛා වැනි සියුම් දේ ඇදීම සඳහා ය.
  - සායම් සේදීම, මිශ කිරීම වැනි ප්‍රථ්‍යා ඇදීම් සඳහා ය.
  - මූලික ආලේපන ගැලුවීම සහ මහත රේඛා ඇදීම සඳහා ය.
  - විශාල ප්‍රදේශ වර්ණ ගැන්වීම සහ වර්ණ සේදුම් සඳහා ය.
- 
12. සායම්කරණයේ දී මූලික වර්ණ විවිධ අනුපාත අනුව මිශ කර ගැනීමෙන් ප්‍රථ්‍යා වර්ණවලියක් ලබා ගත හැකි ය. දම් පැහැදිලි ලබා ගැනීමට මිශ කළ යුතු වන්නේ,
- රුණ සහ කහ වර්ණ ය.
  - නිල් සහ රුණ වර්ණ ය.
  - කොල සහ රුණ වර්ණ ය.
  - කොල සහ රුණ වර්ණ ය.
13. සායම්කරණය සඳහා රෙදී ප්‍රධානම් කිරීමේ දී රෙදීවල ස්වාහාවික ව පවත්නා දුම්බුරු පැහැදිලි ඉවත් කර ගැනීමට හාවිත කරන පෙර පිරියම් කුමා වන්නේ,
- කැදුහරණයයි.
  - වාෂ්පිකරණයයි.
  - මැලියම්හරණයයි.
  - විරුංජනයයි.

/නුතැනි පිටුව බලන්න.

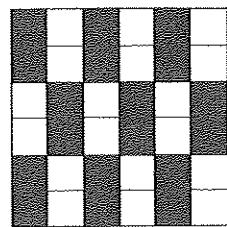
14. පහන දැක්වෙන්නේ පිළි අලංකරණයේ දී හාටින කොරන මුදුන තහඩු වර්ග දෙකකි. මෙවා හාටින කොරන්නේ,
- ස්ටෝරෝ මුදුන ක්‍රමයේ දී ය.
  - සිදුරු තහඩු මුදුන ක්‍රමයේ දී ය.
  - අව්‍යුත් මුදුන ක්‍රමයේ දී ය.
  - ගැටපැනු මුදුන ක්‍රමයේ දී ය.



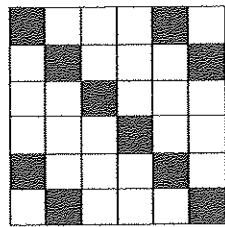
15. තිරරාමු අලංකරණයේ දී රාමුවට සවි කරන තිරය සඳහා සායම් තෙරපා ගැනීමට හැකි වන ආකාරයේ රේදී විශේෂයක් හාටින කළ යුතු වේ. පහන රේදී වර්ග අතුරෙන් ඒ සඳහා වඩාත් සුදුසු වන්නේ,
- මල්පිස රේදී ය.
  - සිගනදී රේදී ය.
  - පොප්ලින රේදී ය.
  - මස්පිලින රේදී ය.
16. බහින් අලංකරණයේ දී මෙස්තර මතුකර ගැනීමට යොදන ඉටි මිශ්‍රණය එකාකාරී දියර තත්ත්වයක සිරින ලෙස උණුකර පවත්වා ගැනීමට කළ යුතු වන්නේ,
- දුෂ්‍යක තබා මද උණුසුම් දියකර ගැනීම ය.
  - රභායනික දියරයක් හාටිනයෙන් දියකර ගැනීම ය.
  - ලණුසුම අව්‍ය එළඳ කළ හැකි ලිපක තබා ගැනීම ය.
  - ඉටි බදුන උණු දිය බදුනක බා දිගටම උණුසුම රදවා ගැනීම ය.
17. පහන දැක්වෙන්නේ පිළි අලංකරණ ත්‍රියාවලියක අනුමිලිවෙල ය.
- පෙරලිරියම් කළ රේදිකඩ් මුදුන තලය මත සවි කිරීම
  - සුදුසු තහඩුවක සිදුරු රවාවන් කපා ගැනීම
  - සිදුරු තහඩුව රේදිකඩ් මත සවිකර ගැනීම
  - සායම් ආලේප කර ගැනීම
  - සිදුරු තහඩුව ඉවත් කර රේදිකඩ් පසුපිරියමකට ලක් කිරීම
- මෙය ඇමත් පිළි අලංකරණ ක්‍රමය ද?
- ස්ටෝරෝ මුදුනය
  - අව්‍යුත් මුදුනය
  - තිරරාමු මුදුනය
  - තහඩු මුදුනය
18. රේදිපිළි අලංකරණයේ දී සායම් ආලේපනය, සායම් පෙවීම, මුදුනය වැනි ක්‍රම රාජියක් හාටින කොරේ. රේදිකඩ් පුරා එකවිර සායම් පැකිර යන අලංකරණ ක්‍රමය වන්නේ,
- සායම් ආලේපනය ය.
  - තිර රාමු මුදුන ක්‍රමය ය.
  - සායම් පෙවීම ක්‍රමය ය.
  - අව්‍යුත් මුදුන ක්‍රමය ය.
19. සායම් හාටිනයෙන් කොරන පිළි අලංකරණයේ දී අදාළ ක්‍රමයට අනුව සායම් හාටිනය විවිධ වේ. සායම්වලට සහකාරකයක් එකතු කළ යුතු වන්නේ,
- අව්‍යුත් මුදුන ත්‍රියාවලිය සඳහා ය.
  - තිර රාමු මුදුන ත්‍රියාවලිය සඳහා ය.
  - බහින් මුදුන ත්‍රියාවලිය සඳහා ය.
  - අනින් පින්තාරු කිරීමේ ත්‍රියාවලිය සඳහා ය.
20. පිළි අලංකරණයේ දී සායම් හාටිනයෙන් අනතුරුව පසුපිරියම් ක්‍රම හාටින තිරීම අනිවාර්ය වේ. පසුපිරියම්කරණයෙන් අපේක්ෂා කරන්නේ,
- එළැඹුර ඇති සායම් ප්‍රමාණය ඉවත් කර ගැනීම ය.
  - සායම්වල ඇති අපද්‍රව්‍ය ඉවත් කර ගැනීම ය.
  - යොදන ලද සායම් ස්ථීර කර ගැනීම ය.
  - රේදිවල කළේවැන්ම තහඩුරු කර ගැනීම ය.
21. වියමන් රවාවක තුළ් මතුවීම විවිධ ලෙස සිදු කොරේ. පහන දැක්වෙන වියමන් රවා අතුරෙන්  $1/4$  තුළ් මත වීම පෙන්නුම කරන ගිරි වියමන් රවාව තොරන්න.



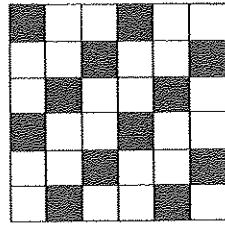
(1)



(2)

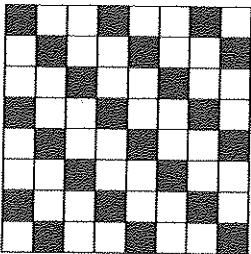


(3)

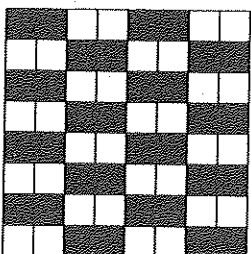


(4)

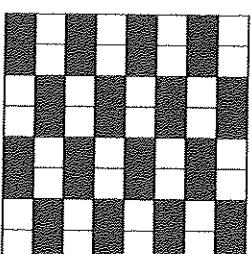
22. හැදයක් වියා ගැනීමේ දී එක් පුහු ඇයකින් තුල් දෙක බැහින් ආදීමත් විවිමේ දී හරස් තුල් දෙක බැහින් යෝමත් සිදු කෙරෙන වියමන් රටාව මින් කුමත් ඇ?



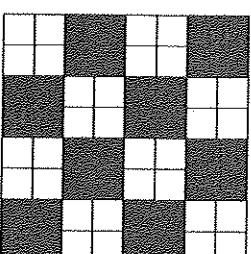
(1) සරල හිරි වියමන



(2) හරස්දාර වියමන



(3) දික්දාර වියමන



(4) රටා වියමන

23. හැදයක් යන්තු තෙක්සිල් පෙර කළ යුතු කාර්ය රාජයක් වෙයි. ඒ සඳහා විවිධ උපකරණ හා විනයට ගැනේ. එකුම රෝදය හා මල්වතුය හා වින කෙරෙන්නේ,

- (1) හැදය වට කදල එකීම සඳහා ය.  
(2) දික් තුල් කුරුවලට තුල් මතා ගැනීම සඳහා ය.  
(3) හැදයට සිරු යෙදීම සඳහා ය.  
(4) හැදය දික් දැමීම සඳහා ය.

24. විවිමේ දී යොදා ගන්නා හැදයට අනුව යොදා ගනු ලබන උපකරණ විවිධ වේ. දිහින් සහ පළමින් අඩු හැදයක් දික් දැමීම සඳහා හා වින තිරිමට වඩාත් පහසු උපකරණය වන්නේ,

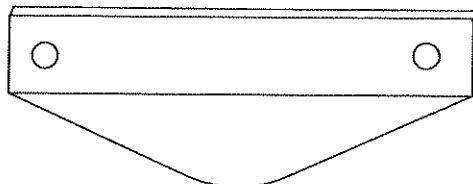
- (1) දික් ගැසීමේ ලැංශ ය.  
(2) තුල් බෙන්ම ය.  
(3) තුල් බෙරය ය.  
(4) වට කද ය.

25. විවිමේ දී රටාවට අනුව තුල් ඇදීම සිදු කෙරෙන්නේ පුහුවල්ල ජේල්වලිනි. හිරි වියමන් රටා වියා ගැනීම සඳහා හා වින කළ යුතු අවම පුහුවල්ල සංඛ්‍යාව වන්නේ,

- (1) 2 කි.  
(2) 3 කි.  
(3) 4 කි.  
(4) 5 කි.

26. පහත රුප සටහනේ දැක්වෙන්නේ ජවනඩා යන්තු යකට යොදනු ලබන උපාංගයකි. එය හඳුන්වන්නේ,

- (1) සිරු පොල්ල නමිනි.  
(2) පා පොල්ල නමිනි.  
(3) හරස් පොල්ල නමිනි.  
(4) ලිවරය නමිනි.



27. අංකය  $\frac{2}{60}^{\text{s}}$  වන තුල් කිලෝ ගුණ 03 ක ඇති තුල් කැරලි සංඛ්‍යාව කිය ඇ?

- (1) 90  
(2) 120  
(3) 180  
(4) 360

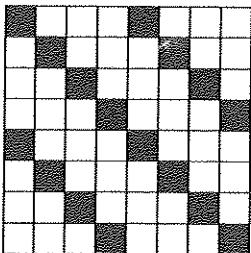
28. තුල් හැදයක දිග යාර 60කි. පළල සේ.මී. 30කි. අංක  $\frac{2}{32}^{\text{s}}$  දරණ තුල් 24ක් එක් සෙන්ටි මිටරයක් තුළ වේ. එම හැදයේ අංක දික් තුල් පොටවල් ගණන වන්නේ,

- (1) 700 කි.  
(2) 720 කි.  
(3) 800 කි.  
(4) 820 කි.

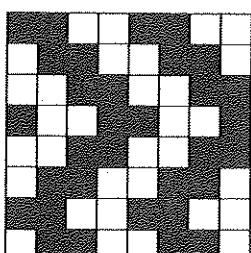
29. යන්තු තෙක්සිල් පෙර ප්‍රාග්ධන උපකරණය වන්නේ,

- (1) දික්තුල් කුරු රාක්කය ය.  
(2) එකුම රාක්කය ය.  
(3) නඩාව ය.  
(4) අංශ ය.

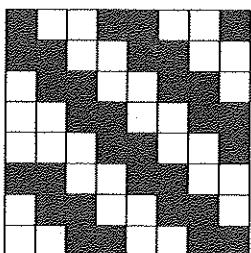
30. සරල හිරි වියමනට අනුව තුල් ඇදීම සිදු කර ඇති හැදයක් විවිමේ දී පාපෙළු පැහිම වෙනස් කර පාගා විවිමේ දී අගරහිරි වියමන ගොඩනගා ගෙ හැකි ය. පහත රුප සටහන් අනුරෙන් අගරහිරි වියමන තොරතුන්න.



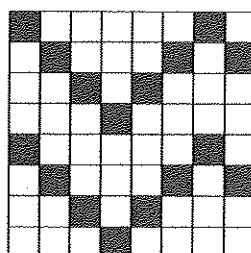
(1)



(2)



(3)



(4)

31. හාන්ඩ නිපදවීමට හාවිත කෙරෙන මැටි ගෙවත් ඇලුමිනා සිලිකේරී තිරමාණය වීම සඳහා හොතික, රසායනික සහ ජ්‍යෙෂ්ඨ ප්‍රාග්ධන සේවක බලපායි. මැටි අනුවක අන්තර්ගත සංයෝග වන්නේ,
- ඇලුමිනියම් ඔක්සයිඩි, සිලිකන් ඩියොක්සයිඩි සහ ජලයයි.
  - සේට්ටියම් සිලිකේරී, ඇලුමිනියම් ඩියොක්සයිඩි සහ ජලයයි.
  - පෙල්චිස්පාර්, ගෙබලමයිඩි සහ ජලයයි.
  - ටයිටෙනියම්, පොටෑසියම් සහ ජලයයි.
32. ප්‍රමිතිගත මැටි හාන්ඩයක් නිපදවීම සඳහා මැටිවල අන්තර්ගත සංයෝග පිළිබඳව දැන සිටිය යුතු ය. පුවිකාර්යතාව අධික මැටිවල තියම ප්‍රමිතිය ලබන්ම සඳහා එකතු කළ යුතු වන්නේ,
- මැග්නියම් අධිංශ කළ මැටි වැනි මැටි වර්ගයකි.
  - ඇලෙනසුපු අමුද්‍යව්‍යයක් වන බෝල මැටි වැනි මැටි වර්ගයකි.
  - පෙල්චිස්පාර් සහ සිලිකා අධිංශ ගිනි මැටි වැනි මැටි වර්ගයකි.
  - යකඩ ප්‍රතිගතය අඩු කෙමුලින් වැනි මැටි වර්ගයකි.
33. හාන්ඩ නිපදවීමේ දී ප්‍රධාන ඇලෙනසුපු අමුද්‍යව්‍ය ලෙස කෙමුලින් මැටි හාවිත කෙරේ. කෙමුලින් මැටි හොතිකව හදුනාගත හැකි සාධක මොනවා දී
- පිළිස්සීමට පෙර දුමුරු වර්ගය ගත්ත ද පිළිස්සීමෙන් පසු පූදු පැහැති ය.
  - පිළිස්සීමට පෙර අඟ්‍රා පැහැති වුව ද පිළිස්සීමෙන් පසු පූදු පැහැති ය.
  - පිළිස්සීමට පෙර සහ පිළිස්සීමෙන් පසු ද පැහැදිලි පූදු පැහැයක් ඇත.
  - පිළිස්සීමට පෙර පූදු පැහැති වුව ද පිළිස්සීමෙන් පසු විවිධ වර්ණ දැකිය ගැකි ය.
34. අවශ්‍යතාවට අනුව මැටි හාන්ඩ නිෂ්පාදන ක්‍රම හාවිතයට ගැනේ. එකම හැඩයේ එකම ප්‍රමාණයේ මැටි හාන්ඩ රාජියක් අවධා අවස්ථාවක ඒ සඳහා වඩාත් යුතුපූදු නිෂ්පාදන ක්‍රමය වන්නේ,
- සකපෝරුවේ ඉදි කිරීමි.
  - තහවු හාවිතයෙන් ගොඩනැගීමයි.
  - අවුළු හාවිතයෙන් තැනීමයි.
  - මැටි දරණු යොදා සකස් කර ගැනීමයි.
35. පාසලට ඇතුළු වන ගේර්පුව අසල තාප්පයේ රුධීමට මැටි මාධ්‍යයෙන් කරන කුටුමක් සඳහා වඩාත් යුතුපූදු ක්‍රමය වන්නේ,
- මැටි දරණු හාවිත කර ත්‍රිමාන හැඩයෙන් යුතුව කරන ලද තිරමාණයකි.
  - සකපෝරුවේ ඉදිකර ගත් වීවිධ ප්‍රමාණයේ හාන්ඩ ඇතුළත් තිරමාණයකි.
  - මැටි තහවු හාවිතයෙන් කුටුම් ක්‍රම යොදා සකස් කළ තිරමාණයකි.
  - අතින් ඇශ්‍රීමේ ක්‍රමය හාවිත කර සකස් කර ගත් රුප ඇතුළත් තිරමාණයකි.
36. සකපෝරුව හාවිත කර අලංකාර වූ ව්‍යුහ්තාකාර මැටි බුදුන් ඉදි කරගනු ලදේ. සකපෝරුවෙන් හාන්ඩ ඉදි කිරීමේ පළමු පියවර වන්නේ,
- මැටි පිඩි සකපෝරුව මත සහි කිරීම ය.
  - මැටි පිඩි ඔධ්‍යගත කර ගැනීම ය.
  - මැටි පිඩි විවාහ කිරීම ය.
  - මැටි පිඩි වියනය ලබා ගැනීම ය.
37. හාන්ඩ නිපදවීම සඳහා ඉහළ යකඩ ප්‍රතිගතයක් සහිත රඩ මැටි බුදුලට හාවිත කෙරෙන්නේ එහි ඇති පුවිකාර්යතාව නිසා ය. රතු මැටි පමණක් හාවිත කර නිපද වූ හාන්ඩ ඇතුළත් කාන්ඩය තෝරන්න.
- පිගන්, පිරිස් කොෂ්ප වැනි පෝකිලේන් හාන්ඩ
  - යෝදන බේඛම්, නාන උංකි වැනි පනිපාරක්ෂක හාන්ඩ
  - බම් ගඩ්ඩාල්, පිගන් ගඩ්ඩාල් වැනි ඉදි කිරීම ආශ්‍රිත හාන්ඩ
  - වලා, හටි මුටි වැනි මුළුතුන් ගෙය හාන්ඩ
38. උද්‍යාන අලංකරණ තිරමාණයේ දී අවිවැසි, පූලං ආදි දේශගුණික විපර්යාසලලට මිරෝත්තු දිය ගැකි ආකාරයේ තිරමාණ සකස් කිරීමට හාවිත කළ හැකි අමුද්‍යව්‍යය ක්‍රමක් ද?
- මැටි
  - සිමෙන්ති
  - පල්ප
  - යකඩ
39. පෝරණුවක මැටි හාන්ඩ පිළිස්සීමේ දී විවිධ අවස්ථා පසුකරමින් පිළිස්සීමේ ක්‍රියාලදිය තිරමාණට පත්වෙයි. ඔක්සිකරණ අවස්ථාවේ දී සිදු වන්නේ,
- මැටි හාන්ඩ පිළිස්සීමේ ආරම්භයයි.
  - සංයෝග වී ඇති ජලය ඉවත්ව යන අවස්ථාවයි.
  - මැටි හාන්ඩවල වර්ණය වෙනස් වන අවස්ථාවයි.
  - මැටි හාන්ඩ හැකිලිම සිදුවන අවස්ථාවයි.
40. මැටි හාන්ඩ අලංකරණය සඳහා විවිධ ක්‍රම හාවිතයේ පවතී. මේ අනුරෙන් බෙකොෂාස් යනුවෙන් අදහස් කරනුයේ,
- පතු හෝ කබදායිවලින් කපා අලවා ගැනීමෙන් සකස් කරන තිරමාණයි.
  - කබදායි අතින් ඉරා අලවා ගැනීමෙන් කරන තිරමාණයි.
  - වර්ණවත් සිදුම් රේඛා මතු මතු කර ගැනීමෙන් කරන තිරමාණයි.
  - කබදායි පල්ප හාවිතයෙන් කරන තිරමාණයි.

## තව නිර්දේශය/ප්‍රතිච්‍යාපනය පාටත්තිට්පම්/New Syllabus

**NEW**ලංකා රිජා ලිංග දෙපාර්තමේන්තුව  
ඩීප්ලේංසුරු ප්‍රතිච්‍යාපනය ප්‍රතිච්‍යාපනය ප්‍රතිච්‍යාපනය  
Department of Examinations, Sri Lanka**84 S I, II**

අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර (සාමාන්‍ය පෙළ) විභාගය, 2016 දෙසැම්බර් කළුවිප් පොතුත් තුරාතුරුප පත්‍තිර (සාතාරණ තුරු)ප ප්‍රෝට්සේ, 2016 ඉඹුම්පර් General Certificate of Education (Ord. Level) Examination, December 2016

ලේප කළා	I, II
නුණුකලෙ	I, II
Arts and Crafts	I, II

## ලේප කළා II

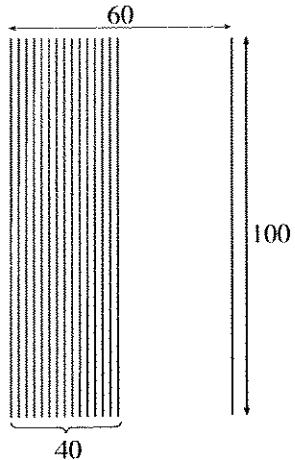
\* පළමුවත් ප්‍රශ්නය ද තෝරාගත් තවත් ප්‍රශ්න හතරක් ද ඇතුළු ව ප්‍රශ්න පහකට පිළිබුරු සපයන්න.

1. 'දීරිය දැනට සවිය' යන තේමාව යටතේ අධ්‍යාපන අමාත්‍යාංශය සහ කර්මාන්ත දෙපාර්තමේන්තුව එක්ව සංවිධානය කර ඇති වෙළඳ පුද්ගලය සහ අත්තම් තරගාවලිය 2016 දෙසැම්බර් 26 වන දින බත්තරමූල්ල අපේගම පියසේ දී පැවැත්වීමට කටයුතු යොදා ඇත.
  - (i) මෙම පුද්ගලයේ තේමා පාස්‍ය ඇතුළත් ප්‍රවාරක දැන්වීමක ආකෘතියක් අදින්න.
  - (ii) ආරාධිත අමුණ්තන්ට යැවීම සඳහා සුදුසු ආරාධනා පත්‍රයක ආකෘතිය ඇද දක්වන්න.
  - (iii) දේශීය මල්, කොළ ආදිය හාවිතයෙන් සකස් කර ගත හැකි පොල්ගෙල් පහනක දළ රුප සරහනක් අදින්න.
  - (iv) උත්සවයේ සංවිධාන මණ්ඩලයට පැලුදීමට සුදුසු ලාංඡනයක් නිර්මාණය කරන්න.
  - (v) පුද්ගල භූමියේ ඉදිරිපත ඉදිකිරීමට සුදුසු තොරණක් ඇද දේශීය සැරසිලි මගින් අලංකාර කරන්න.
  - (vi) නිවේදක පුවරුව අලංකාර කිරීමට සුදුසු සැරසිල්ලක් අදින්න.
  - (vii) අලෙවිකරණය සඳහා සුදුසු ජ්‍යාමිතික හැඩිනල සහිතව සකස් කළ හැකි රේඛි කැබලි ආශ්‍රිත නිර්මාණ දෙකක් නම් කරන්න.
  - (viii) පුද්ගල කුටියේ තැබිය හැකි ආකෘතියේ විසිනුරු මැටි හාණ්ඩ අලංකාර කිරීමට යොදා ගත හැකි අලංකරණ ක්‍රම දෙකක් නම් කරන්න.
  - (ix) උත්සවයේ ලැබෙන ආදායමෙන් 12% ක් සංවිධාන කමිටුවේ වැඩ සඳහා ලැබෙයි. ආදායම රු. 15000 තුළේ නම් සංවිධාන කමිටුවේ ලැබෙන මුදල කිය ද?
  - (x) උත්සවයේ කෙටි ආහාර පිරිනැමීම සඳහා සුදුසු කාඩ්බූසි ඇසුරුමක රුපීය පෙනුම ඇද දක්වන්න.
2. රේඛි පිළි අලංකරණය කර ගැනීම සඳහා විවිධ ක්‍රම හානිතයේ ඇත.
  - (i) සායම් හාවිතයෙන් තොරව රේඛීපිලි අලංකාර කර ගන්නා ක්‍රම දෙකක් නම් කරන්න.
  - (ii) අව්‍යුත් හාවිත කර මූදා තබා අලංකාර කිරීමේ දී වෙනත් මූදාන ක්‍රමවලින් නොලැබෙන වාසි ලබා ගැනීමේ හැකියාව ඇත. එවැනි වාසි දෙකක් දක්වා, අව්‍යුත් මූදාන ක්‍රමයට හාවිත කළ හැකි මෝස්තරයක් අදින්න.
  - (iii) සකස් කර ඇති තිර රාමුවක් හාවිත කර, කුණ් ක්වරයක් අලංකාර කර ගන්නා ආකෘතිය තෙවැන් දක්වන්න.
3. වර්තමානයේ විවිධ අලංකරණ ක්‍රම මගින් ද විශේෂී සායම් වර්ග හාවිත තිරීම මගින් ද රේඛීපිලි අලංකාර කර ගැනී.
  - (i) අතින් පින්තාරු කිරීමේ දී විවාන් නොද පින්සළන් තෝරා ගැනීම සඳහා පැලිකිරීමන් විය යුතු කරණු දෙකක් ලියන්න.
  - (ii) සිදුරු තහඩු මූදාන සඳහා සුදුසු මෝස්තරයක් අදින්න.
  - (iii) ඕනෑම පිළි අලංකරණ ක්‍රමයක් අලංකාර කර ගත් නිර්මාණයක් සඳහා යෙදිය හැකි පසුවරියම් ක්‍රමයක් නම් කර එය ත්‍රියාත්මක කරන ආකෘතිය විස්තර කරන්න.

4. අත් යන්තුයක ආධාරයෙන් තුවා රේදී වියා ගැනීමේ අරමුණෙන් සකස් කළ නූල් හැඳයක දළ රුප සටහනක් සහිත තොරතුරු පහත දැක්වේ.

- \* හැඳයේ දිග මිටර 100 කි.
- \* හැඳයේ පළල සෙනට්මිටර 60 කි.
- \* එක් සෙනට්මිටරයක දින් නූල් පොටවල් ගණන 40 කි.
- \* නූලේ නොම්මලරය  $\frac{2}{40}$  කි.
- \* නූලේ වර්ණය සුදු ය.

- (i) තුවා රේදී විවිධ සඳහා සුදුසු වියමන් රටා දෙකක් නම් කරන්න.
- (ii) ඉහත (i) හි නම් කරන ලද වියමන් රටා දෙකකි නූල් මත්වීම ප්‍රස්ථාරගත කර ද්‍රැව්න්න.
- (iii) හැඳය සකස් කිරීමට අවශ්‍ය පුදු නූල් ප්‍රමාණය ගණනය කරන්න.



5. රේදී නිෂ්පාදනයේදී යොදා ගන්නා යන්තු ඒවායේ ක්‍රියාකාරීත්වය අනුව විවිධ වේ.
- (i) මහාපරිමාන කර්මාන්තයාලාවල හාවිත වන බලවේග යන්තු මගින් රේදී විවිධ වාසි දෙකක් ලියන්න.
  - (ii) ප්‍රඩිවල් ජේලියක දළ රුප සටහනක් ඇදු, එයින් කෙරෙන කාර්යයන් ද්‍රැව්න්න.
  - (iii) නූල් එකිමේ උපකරණ කට්ටලය නම් කර, එය හාවිත කරන ආකාරය කෙටියෙන් විස්තර කරන්න.
6. ගුගුත සම්පතක් වන මැටි නියෝගයෙන් පොලොවේ තැන්පත්ව ඇති අතර ඒවා හාරා පිටතට ගෙන පදම් තොට හාන්ඩ් නිෂ්පාදනයට හාවිත කෙරේ.
- (i) මැටි පදම් තිරිමේ තුම කීයක් වේ ද? ඒ මොනවා ද?
  - (ii) පදම් මැටිවල තිබිය යුතු සුවිකාර්යතා ගුණය පැහැදිලි කරන්න.
  - (iii) මැටි හාන්ඩ් පිළිස්සීමෙන් පසු සිදුවන වෙනස්කම් දෙකක් දක්වා, එසේ වීමට හේතු පැහැදිලි කරන්න.
7. මැටි හාන්ඩ් අලංකරණය සඳහා පාර්මිපරික තුම මෙන්ම නැවීන තුම ද හාවිතයට පැමිණ ඇත.
- (i) භම් පදම් අවස්ථාවේදී මැටි හාන්ඩ්වලට යොදාය හැකි අලංකරණ තුම දෙකක් නම් කරන්න.
  - (ii) මැටි හාන්ඩ් අලංකාර කිරීමට හාවිත කෙරෙන නැවීන අලංකරණ තුම දෙකක් දක්වා, එයින් එක් ක්‍රමයකින් මැටි හාන්ඩ්යක් අලංකාර කර ගන්නා ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.
  - (iii) උද්‍යාන අලංකරණයේදී සැලැකිලිමන් විය යුතු උද්‍යාන විද්‍යා මූලයේම දෙකක් නම් කර, ඒවා පිළිබඳ කෙටි සටහන් ලියන්න.

\*\*\*